



(19) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift

(10) DE 43 05 609 A 1

(51) Int. Cl. 5:

F 16 L 37/12

F 02 M 55/00

DE 43 05 609 A 1

Mit Einverständnis des Anmelders offengelegte Anmeldung gemäß § 31 Abs. 2 Ziffer 1 PatG

(71) Anmelder:

Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE

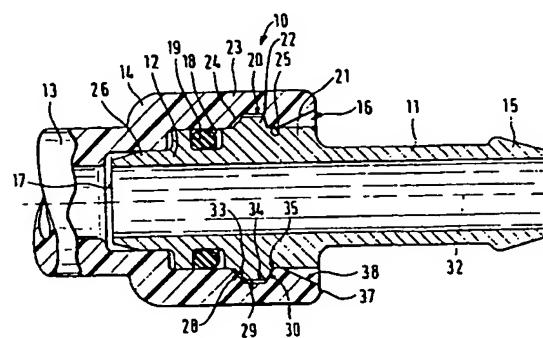
(72) Erfinder:

Gmelin, Karl, Dipl.-Ing., 7101 Flein, DE; Ropertz, Peter, Dipl.-Ing., 7145 Markgröningen, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Steckverbindung

(57) Mit Hilfe einer bekannten Steckverbindung können Strömungsleitungen lösbar miteinander verbunden werden. Zum Verbinden sicherheitskritischer Teile, beispielsweise von Brennstoffleitungen in Brennkraftmaschinen, ist jedoch zur Erhöhung der Manipulationssicherheit eine Steckverbindung erforderlich, die schwer lösbar oder unlösbar ausführbar ist. Die Rastvorrichtung (20) der Steckverbindung (10) weist ein erstes Bauteil (21) mit einem umlaufenden Ringwulst (22) und ein zweites Bauteil (23) mit einer Ringnut (24) auf. Wenigstens eines der Bauteile (21, 23) ist aus elastischem Werkstoff, so daß das erste Bauteil (21) unter Anwendung axialer Kraft in das zweite Bauteil (23) einfügbar ist, bis der Ringwulst (22) in die Ringnut (24) einrastet. Durch die Wahl der Neigungswinkel der den Ringwulst (22) bzw. die Ringnut (24) begrenzenden Flächen (22, 30) lassen sich die Füge- bzw. Lösekräfte der Steckverbindung (10) beeinflussen. Die erfindungsgemäße Steckverbindung eignet sich zum lösablen und unlösablen, rastbaren Verbinden zweier Strömungsleitungen (Figur 1).



DE 43 05 609 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 09.93 308 046/535

5/45

Beschreibung

Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einer Steckverbindung nach der Gattung des Hauptanspruchs. Es ist schon eine Steckverbindung zum rastbaren Verbinden zweier Strömungsleitungen bekannt (DE 38 27 858 C2), die eine Rastvorrichtung mit zwei miteinander verrastbaren Bauteilen aufweist, von denen ein erstes Bauteil einen vorspringenden Ringwulst und ein zweites Bauteil eine den Ringwulst aufnehmende Rastaufnahmeverrichtung hat, wobei die Rastaufnahmeverrichtung durch zwei diametral gegenüberliegende, nach innen weisende Nocken gebildet wird. Die Nocken sind dabei durch einen Ringsteg derart miteinander verbunden, daß die Rastvorrichtung durch Zusammendrücken des Ringsteges bzw. mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges jederzeit lösbar ist. Zum Verbinden von sicherheitskritischen Strömungsleitungen, wie z. B. von Brennstoffleitungen in Brennkraftmaschinen, ist eine derartige Steckverbindung ungeeignet, da durch die Lösbarkeit der Steckverbindung Manipulationen erleichtert werden und damit die Betriebssicherheit der Steckverbindung verringert wird.

Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäße Steckverbindung mit den kennzeichnenden Merkmalen des Hauptanspruchs hat demgegenüber den Vorteil, daß je nach Ausführung der Steckverbindung ohne zusätzlichen Aufwand entweder eine mehr oder weniger schwer lösbare, oder eine unlösbare Verbindung zweier Strömungsleitungen herstellbar ist, wobei sich bei Ausführung als unlösbare Steckverbindung die Sicherheit gegenüber Manipulationen an der Steckverbindung vergrößern läßt.

Durch die in den Unteransprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen und Verbesserungen der im Hauptanspruch angegebenen Steckverbindung möglich.

Zeichnung

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung vereinfacht dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1 einen Längsschnitt eines ersten Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen Steckverbindung und Fig. 2 einen Längsschnitt eines zweiten Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen Steckverbindung.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

In Fig. 1 ist eine Steckverbindung 10 zum rastbaren Verbinden zweier Strömungsleitungen 11, 13 für ein Medium dargestellt, von denen eine erste Strömungsleitung 11 endseitig ein Kernteil 12 und eine zweite Strömungsleitung 13 endseitig ein Gehäuseteil 14 der Steckverbindung 10 bildet. Die erste Strömungsleitung 11 weist an ihrem dem Kernteil 12 abgewandten Ende einen Anschluß 15 zur Kopplung mit einer weiteren Leitung auf, während die zweite Strömungsleitung 13 beispielweise mit einem nicht gezeigten Gehäuse einer Einspritzvorrichtung für Brennkraftmaschinen verbunden sein kann. Der Anschluß 15 kann so ausgebildet

sein, daß er zum Aufschieben eines Schlauches einen Wulst aufweist, ein Gewinde für eine Schraubverbindung oder ähnliches.

Zur Aufnahme des rotationssymmetrischen Kernteils 12 ist im ebenfalls rotationssymmetrischen Gehäuseteil 14 eine axial verlaufende Aufnahmefüllung 16 konzentrisch ausgebildet, in die das Kernteil 12 im in Fig. 1 gezeigten zusammengesteckten Zustand der Steckverbindung 10 ragt. Das Kernteil 12 hat in seinem in die

10 Aufnahmefüllung 16 ragenden Bereich einen Außen-durchmesser, der etwa dem Innendurchmesser der Aufnahmefüllung 16 entspricht, so daß das Kernteil 12 innerhalb der Aufnahmefüllung 16 radial geführt ist. Die Aufnahmefüllung 16 kann, wie in Fig. 1 gezeigt, gestuft sein und das Kernteil 12 kann zur Verbesserung der radialen Führung näher zu seinem in die Aufnahmefüllung 16 ragenden Ende 17 hin einen Endabschnitt 26 mit kleinerem Außen-durchmesser haben, der ebenfalls radial in der Aufnahmefüllung 16 geführt ist.

Axial wird das Kernteil 12 mittels einer Rastvorrichtung 20 in der Aufnahmefüllung 16 gehalten. Die Rastvorrichtung 20 weist ein erstes Bauteil 21, an dessen Außenumfang ein umlaufender Ringwulst 22 radial nach außen vorspringt, und ein zweites Bauteil 23 mit einer Rastaufnahmeverrichtung 24 für den Ringwulst 22 auf. Die Rastaufnahmeverrichtung 24 wird durch eine umlaufende, innerhalb der Aufnahmefüllung 16 befindliche Ringnut gebildet. Zwischen Ringwulst 22 und Ende 17 des Kernteils 12 ist zum Abdichten der Steckverbindung 10 zwischen Kernteil 12 und Gehäuseteil 14 wenigstens eine umlaufende Aufnahmenut 18 für einen Dichtring 19 vorgesehen. In Fig. 1 entspricht das erste Bauteil 21 dem Kernteil 12 der ersten Strömungsleitung 11 und das zweite Bauteil 23 dem Gehäuseteil 14 der zweiten Strömungsleitung 13 der Steckverbindung 10.

Der Ringwulst 22 hat umlaufende Begrenzungsfächen 28, 29, 30, eine in Steckrichtung weisende, dem zweiten Bauteil 23 zugewandte, konische Auflaufläche 28, eine der Auflaufläche 28 abgewandte, in Löserichtung weisende Rastfläche 30 und eine die Auflaufläche 28 mit der Rastfläche 30 verbindende, etwa parallel zu einer Längsachse 32 der Steckverbindung 10 liegende Verbindungsfläche 29. Den Begrenzungsfächen 28, 29, 30 entsprechen am zweiten Bauteil 23 ausgebildete, die Ringnut 24 begrenzende, ebenfalls umlaufende Gegenflächen 33, 34, 35, eine Auflaufgegenfläche 33, eine Verbindungsgegenfläche 34 und eine Rastgegenfläche 35. Die Begrenzungsfächen 28, 29, 30 verlaufen etwa im gleichen Winkel zur Längsachse 32, wie die ihnen jeweils zugeordneten Gegenflächen 33, 34, 35. Die Begrenzungsfächen 28, 29, 30 und ihre Gegenflächen 33, 34, 35 können ausführungsabhängig unterschiedlich groß ausgebildet und mehr oder weniger stark zur Längsachse 32 geneigt sein.

Zum Schließen der Steckverbindung 10 wird das erste Bauteil 21 axial in Steckrichtung in die Aufnahmefüllung 16 des zweiten Bauteils 23 eingeschoben, bis die Auflaufläche 28 eine dem ersten Bauteil 21 gegenüberliegende Stirnseite 37 des zweiten Bauteils 23 innerhalb einer konischen Erweiterung 38 berührt. Unter Anwendung axiauer Kraft wird nun das erste Bauteil 21 weiter in das zweite Bauteil 23 eingedrückt. Da der Ringwulst 22 gegenüber der Aufnahmefüllung 16 einen größeren Außen-durchmesser aufweist, ist wenigstens eines der Bauteile 21, 23 elastisch auszuführen, damit der sich überlappende Teil von Ringwulst 22 und zweitem Bauteil 23 so weit verformbar ist, daß der Ringwulst 22 in die Ringnut 24 eingeschoben werden kann. Bei unter-

schiedlicher Werkstoffelastizität der Bauteile 21, 23 wird dabei entweder überwiegend der Ringwulst 22 radial gestaucht oder überwiegend ein vor der Ringnut 24 befindlicher Abschnitt 25 der Aufnahmeöffnung 16 radial gedehnt.

Im ersten Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 ist das erste Bauteil 21 aus Metall und das zweite Bauteil 23 aus elastischem Kunststoff hergestellt, so daß aufgrund der Elastizität des zweiten Bauteils 23 überwiegend der Abschnitt 25 der Aufnahmeöffnung 16 gedehnt wird. Das erforderliche Übermaß zwischen Ringwulst 22 und Abschnitt 25 das einerseits die Montierbarkeit, andererseits den korrekten Sitz der Steckverbindung 10 gewährleisten soll, wird durch die Werkstoffeigenschaften der Bauteile 21, 23 beeinflußt. Das Zusammenfügen der Bauteile 21, 23 wird durch einen flachen Winkel der Auflauffläche 28 gegenüber der Längsachse 32 erleichtert. Zusätzlich können die Neigungswinkel von Auflauffläche 28 und konischer Erweiterung 38 leicht unterschiedlich gewählt sein, da sich dann eine vorteilhafte Kantenberührung zwischen den Bauteilen 21, 23 einstellt. Sobald das erste Bauteil 21 so weit in die Aufnahmeöffnung 16 eingeschoben ist, daß der Ringwulst 22 in die Ringnut 24 ragt, federn die elastisch verformten Bereiche zurück, wodurch sich eine Verrastung und damit eine axiale Festlegung der Bauteile 21 und 23 zueinander ergibt. Auflauffläche 28 und Auflaufgegenfläche 33 sorgen für eine axiale Begrenzung gegen ein weiteres Zusammenschließen der Bauteile 21, 23, während Rastfläche 30 und Rastgegenfläche 35 die Bauteile 21, 23 gegen Lösen der Rastvorrichtung 20 sichern. Durch die Wahl des Neigungswinkels von Rastfläche 30 und Rastgegenfläche 35 gegenüber der Längsachse 32 läßt sich die Lösbarkeit der Rastvorrichtung 20 beeinflussen. Bei einem flach ausgebildeten Neigungswinkel läßt sich die Steckverbindung 10 ohne Zerstörung unter Krafteinwirkung lösen, bei steilem Neigungswinkel oder bei hinterschnittener Rastfläche 30 bzw. Rastgegenfläche 35 wird die Rastvorrichtung 20 unlösbar.

Fig. 2 zeigt ein zweites Ausführungsbeispiel einer fundsgemäßen Steckverbindung 10. Der wesentliche Unterschied gegenüber dem ersten Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 liegt darin, daß die Rastvorrichtung 20 nicht zwischen erster Strömungsleitung 11 und zweiter Strömungsleitung 13, sondern zwischen zweiter Strömungsleitung 13 und einem zusätzlichen Ringkörper 50 angeordnet ist. Das den Ringwulst 22 tragende erste Bauteil 21 der Rastvorrichtung 20 wird demnach durch die zweite Strömungsleitung 13, und das durch die Rastaufnahmeverrichtung 24 gekennzeichnete zweite Bauteil 23 wird vom Ringkörper 50 gebildet.

Aus diesem Grund ergeben sich bei diesem Ausführungsbeispiel der Funktion nach zwei Aufnahmeöffnungen, eine Aufnahmeöffnung 16' im Gehäuseteil 14 der zweiten Strömungsleitung 13 zur Aufnahme der ersten Strömungsleitung 11, und eine Durchgangsöffnung 51 im Ringkörper 50 (zweites Bauteil 23) zur Aufnahme des ersten Bauteils 21 der Rastverbindung 20. Bedingt wird dies durch die Doppelfunktion der Aufnahmeöffnung 16 beim ersten Ausführungsbeispiel, die die Aufnahme des Kernteils 12 und die Ausbildung der Rastaufnahmeverrichtung 24 beinhaltet. Beim zweiten Ausführungsbeispiel sind diese Funktionen auf zwei Bauteile aufgeteilt, nämlich auf die zweite Strömungsleitung 13 (beinhaltet hier die Aufnahmeöffnung 16' zur Aufnahme des Kernteils 12) und den Ringkörper 50 (beinhaltet die Durchgangsöffnung 51 zur Aufnahme des ersten Bauteils 21). Sämtliche andere, gleiche und gleichwirkende Teile sind

jeweils durch die gleichen Bezugszeichen gekennzeichnet.

Die radiale Festlegung der ersten Strömungsleitung 11 erfolgt beim zweiten Ausführungsbeispiel in der Aufnahmeöffnung 16', die ebenfalls gestuft sein kann und deren Innendurchmesser auf den Außendurchmesser des in die Aufnahmeöffnung 16' ragenden Kernteils 12 der ersten Strömungsleitung 11 abgestimmt ist. Nahe am äußeren Rand der Aufnahmeöffnung 16' ist eine 10 stufenförmige Erweiterung 39 vorgesehen, in die mit radialem Abstand ein am Kernteil 12 angeformter, nach außen gerichteter Vorsprung 52 ragt. Zum Montieren der Steckverbindung 10 wird zunächst das Kernteil 12 der ersten Strömungsleitung 11 in das Gehäuseteil 14 der zweiten Strömungsleitung 13 eingeschoben. Der Ringkörper 50 ist dabei vom Ende 17 des Kernteils 12 15 geschen hinter dem Vorsprung 52 auf die erste Strömungsleitung 11 aufgeschoben. Das Verrasten der Rastvorrichtung 20 erfolgt analog der oben beschriebenen Weise, indem der Ringkörper 50 (zweites Bauteil 23) so weit über das Gehäuseteil 14 (erstes Bauteil 21) geschoben wird, bis der Ringwulst 22 in die Ringnut 24 einrastet. Der Ringkörper 50 weist an der Durchgangsöffnung 51 eine entsprechende konische Erweiterung 38 20 zur Erleichterung des Einschiebens auf. Auf der der konischen Erweiterung 38 abgewandten Seite des Ringkörpers 50 ist ein radial nach innen ragender Absatz 53 mit einem gegenüber dem Vorsprung 52 geringeren Innendurchmesser ausgebildet, der in verrastetem Zustand der Rastvorrichtung 20 dem Endabschnitt 26 abgewandt hinter dem Vorsprung 52 greift und die axiale Festlegung des Kernteils 12 der ersten Strömungsleitung 11 im Gehäuseteil 14 bewirkt.

Bei beiden Ausführungsbeispielen lassen sich durch eine geeignete Wahl der Neigungswinkel mit Werten zwischen 0° und nahezu 180° von Rastfläche 30 und Rastgegenfläche 35 ohne zusätzlichen Aufwand die Lösbarkeiteigenschaften der Steckverbindung 10 beeinflussen. Die Lösbarkeit nimmt dabei mit steigenden Winkelwerten ab. Insbesondere mit Winkelwerten über 90° (Hinterschnitt) kann eine unlösbare Steckverbindung 10 erzielt werden. Wird die Steckverbindung 10 unlösbar ausgeführt, eignet sie sich besonders zum Verbinden sicherheitskritischer Strömungsleitungen, wie z. B. von Brennstoffleitungen in Brennkraftmaschinen.

Patentansprüche

1. Steckverbindung zum rastbaren Verbinden zweier Strömungsleitungen insbesondere in Brennkraftmaschinen, von denen eine erste Strömungsleitung endseitig ein Kernteil und eine zweite Strömungsleitung endseitig ein Gehäuseteil der Steckverbindung bildet, wobei das Kernteil bei zusammengesteckter Steckverbindung zumindest teilweise in eine sich im Gehäuseteil in axialer Richtung erstreckende Aufnahmeöffnung ragt, welche Steckverbindung eine Rastvorrichtung mit wenigstens zwei miteinander verrastbaren Bauteilen aufweist, von denen ein erstes Bauteil einen vorspringenden, umlaufenden Ringwulst mit wenigstens zwei, jeweils mindestens eine Auflauffläche und eine Rastfläche der Steckverbindung bildende Begrenzungsflächen und ein zweites Bauteil eine den Ringwulst aufnehmende Rastaufnahmeverrichtung hat, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastaufnahmeverrichtung (24) durch eine umlaufende Ringnut gebildet wird.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

2. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastaufnahmeverrichtung etwa parallel zu den Begrenzungsf lächen (28, 29, 30) verlaufende, den Begrenzungsf lächen (28, 29, 30) gegenüberliegende, umlaufende Gegenf lächen (33, 34, 35) aufweist. 5
3. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Rastaufnahmeverrichtung (24) eine der Auflauffl äche (28) zugeordnete, etwa parallel zur Auflauffl äche (28) verlaufende Auflauffl äche (33) ausgebildet ist und daß im zusammengesteckten Zustand der Steckverbindung (10) erstes und zweites Bauteil (21, 23) durch Auflauffl äche (28) und Auflaufgegenf läche (33) gegen axiales Zusammenschieben begrenzt werden. 10
4. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Rastaufnahmeverrichtung eine der Rastf läche (30) zugeordnete, etwa parallel zur Rastf läche (30) verlaufende Rastgegenf läche (35) ausgebildet ist, und daß Rastf läche (30) und Rastgegenf läche (35) je nach L ösbarkeitsansforde- 15
- rungen der Steckverbindung (10) mit einer L ängsachse (32) der Steckverbindung (10) Winkel mit Werten zwischen 0° und nahezu 180° einschließen. 20
5. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Auflauffl äche (28) mit einer L ängsachse (32) der Steckverbindung (10) einen spitzen Winkel einschließt. 25
6. Steckverbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das erste Bauteil (21) durch das Kernteil (12) der ersten Strömungsleitung (11) gebildet wird, wobei der am ersten Bauteil (21) angeordnete Ringwulst (22) radial nach außen vorspringt, und daß das zweite Bauteil (23) durch das Gehäuseteil (14) der zweiten Strömungsleitung (13) gebildet wird, wobei die Rastaufnahmeverrichtung (24) innerhalb der Aufnahmeöffnung (16) ausgebildet ist. 30
7. Steckverbindung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das erste Bauteil (21) aus metallischem Werkstoff und das zweite Bauteil (23) aus Kunststoff besteht. 40
8. Steckverbindung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das erste Bauteil (21) durch das Gehäuseteil (14) der zweiten Strömungsleitung (13) gebildet wird, wobei der am ersten Bauteil (21) ausgebildete Ringwulst (22) am Außenumfang des Gehäuseteils (14) radial nach außen vorspringt, und daß das zweite Bauteil (23) durch einen Ringkörper (50) mit einer Durchgangsöffnung (51) gebildet wird, der bei zusammengesteckter Steckverbindung (10) das Gehäuseteil (14) mit dem darin eingeschobenen Kernteil (12) zumindest teilweise umgibt. 45
9. Steckverbindung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Kernteil (12) mittels eines auf der dem ersten Bauteil (21) abgewandten Seite des Ringkörpers (50) ausgebildeten, nach innen weisenden Vorsprunges (52) bei eingerasteter Rastvorrichtung (20) innerhalb dem Gehäuseteil (14) in axialer Richtung gegen Herausziehen gesichert ist, wobei die Rastaufnahmeverrichtung (24) im Ringkörper (50) innerhalb der Durchgangsöffnung (51) ausgebildet ist. 55
10. Steckverbindung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Kernteil (12) aus metallischem Werkstoff, das erste Bauteil (21) und das zweite Bauteil (23) aus Kunststoff bestehen. 65

- Leerseite -

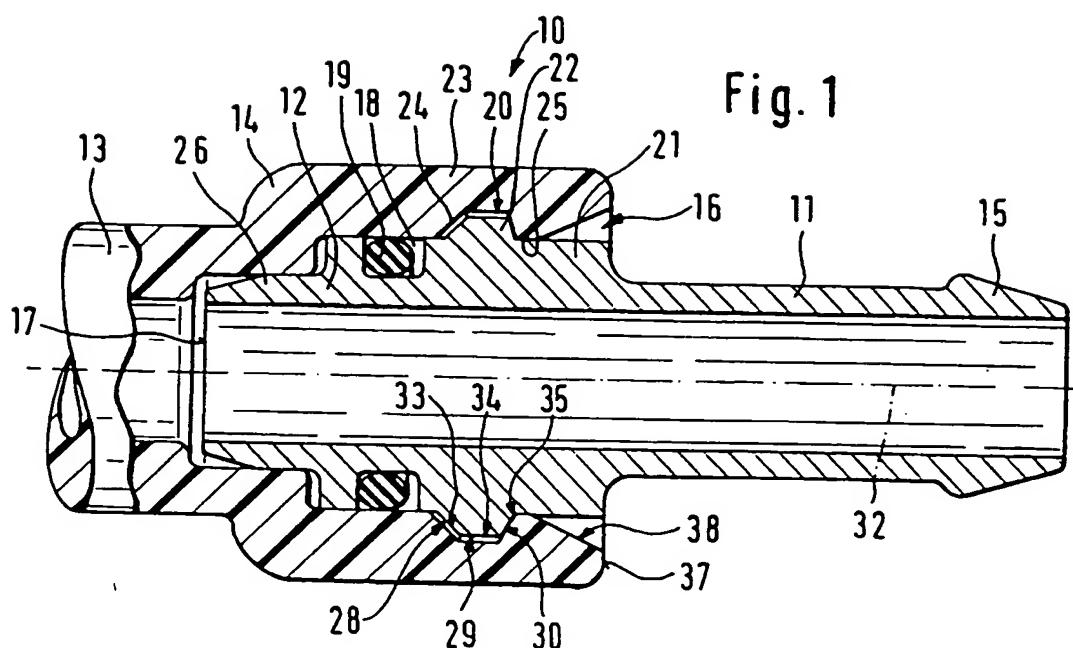


Fig. 1

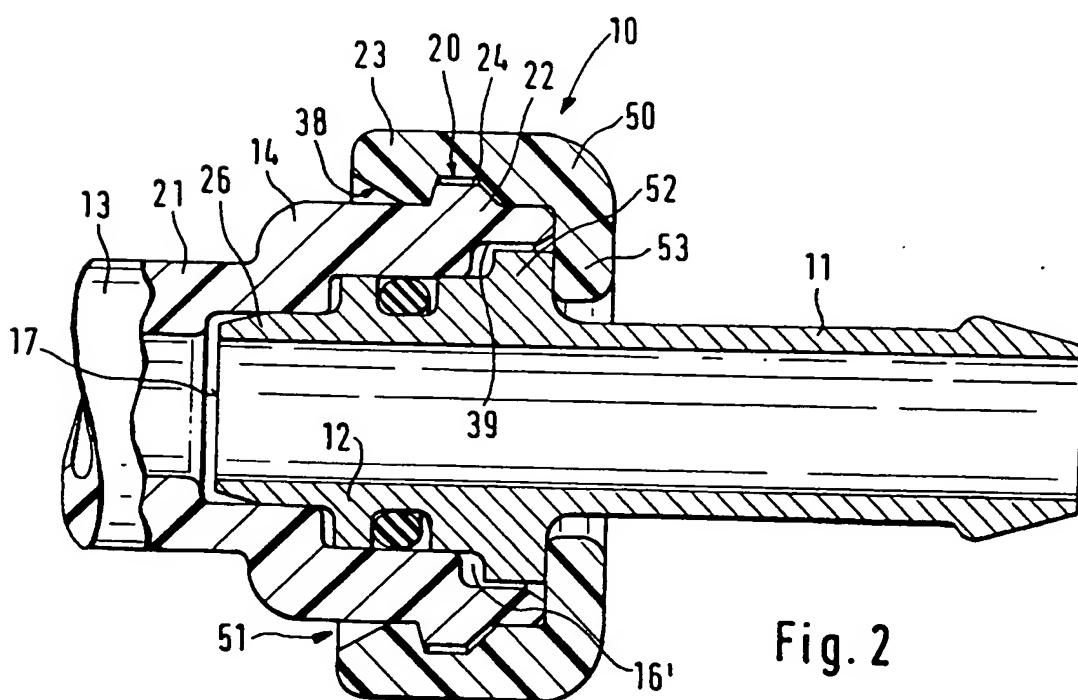


Fig. 2